

### Контроль поверхности из углеродистой стали Контроль сварных соединений и стресс-коррозионных трещин — Технология вихретоковых матриц



Сканер MagnaFORM™ является эффективным и надежным инструментом контроля сварных соединений и стресс-коррозионных трещин.

В отличие от традиционных методов контроля сварных швов и стресс-коррозионных трещин, требующих удаления лакокрасочных покрытий, решение MagnaFORM с технологией вихретоковых матриц (ECA) позволяет выполнять контроль через покрытие, значительно экономя время и сокращая расходы. При контроле шероховатых сварных швов и корродированных поверхностей, динамическая компенсация отрыва позволяет сохранять преобразователь чувствительным к поверхностным дефектам.

MagnaFORM используется как для ручного, так и для полуавтоматического сканирования. Сканер MagnaFORM позволяет охватить всю поверхность сварного шва (включая зоны термического влияния) за один проход, повышая эффективность и сокращая время контроля.

Если многие традиционные технологии, такие как проникающий контроль, требуют времени на проведение контроля и получение результатов, MagnaFORM ECA позволяет получать С-скан изображения в режиме реального времени, существенно ускоряя процесс. Инспекторы могут с легкостью определить глубину поверхностных дефектов с помощью интуитивного программного интерфейса. Данные и изображения можно сохранить простым нажатием клавиши.

### Высокая скорость контроля — Оптимизация расходов

- Не требует удаления лакокрасочного покрытия и повторного окрашивания: контроль можно проводить через покрытие
- Контроль необработанных сварных швов и корродированных поверхностей с динамической компенсацией отрыва
- Контроль сварных соединений за один проход, что существенно экономит время
- Эффективное решение для выявления стресс-коррозионных трещин
- Оценка глубины поверхностных дефектов
- Интуитивное архивирование и передача изображений

# Функции, позволяющие экономить время контроля



## Контроль сварного шва за один проход

Как линейные, так и поперечные дефекты выявляются в зонах термического влияния сварного соединения, по линии сплавления и в наплавленной части шва.



## Стресс-коррозионные трещины

С помощью сканера MagnaFORM™ инспекторы могут оценить состояние стресс-коррозионных повреждений, даже на самых корродированных участках.



## Динамическая компенсация отрыва

Все каналы выполняют компенсацию отрыва в режиме реального времени для сохранения аналогичной чувствительности.

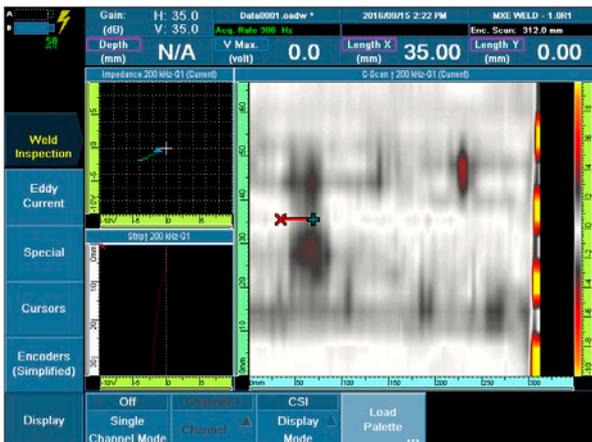


## Визуализация, оценка глубины залегания дефектов и архивирование данных

Простое в использовании ПО для контроля ЕСА (ВТМ) позволяет быстро сохранять данные и определять глубину поверхностных дефектов с использованием цветных и интуитивных С-скан изображений.

## Сосуды и трубопроводы высокого давления

Доступны ручные и моторизованные сканеры для упрощения контроля и обеспечения гарантированной зоны покрытия.



[www.olympus-ims.com](http://www.olympus-ims.com)

**OLYMPUS**

За дополнительной информацией обращайтесь  
[www.olympus-ims.com/contact-us](http://www.olympus-ims.com/contact-us)

OLYMPUS EUROPA SE & CO. KG  
Wendenstraße 14-18, 20097 Hamburg, Германия, Tel.: (49) 40-23773-0  
OLYMPUS MOSCOW LIMITED LIABILITY COMPANY  
«Олимпас Москва»  
107023, Москва, ул. Электровзводская, д. 27, стр. 8, тел.: 7(495) 956-66-91

Компания OLYMPUS SCIENTIFIC SOLUTIONS AMERICAS CORP. сертифицирована по ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

\*Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Названия продуктов являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками соответствующих компаний. MagnaFORM является товарным знаком Olympus Corporation. Содержание комплекта может варьироваться в зависимости от страны. За дополнительной информацией обращайтесь к региональному торговому представителю Olympus. © 2018 Olympus.